

	TÍTULO: PLANCHAS COPING	CÓDIGO: FT-SGC022.02
	FECHA DE EMISIÓN: 02/AGO/2021	REEMPLAZA: FT-SGC022.01
		No. PÁG.: 1 de 3

CONTENIDO

1. CARACTERISTICAS
2. FINALIDAD
3. CLASIFICACIÓN
4. PRESENTACIÓN
5. NÚMERO DE REFERENCIA
6. MODO DE EMPLEO
7. ADVERTENCIAS
8. IMAGEN

Realizado por:	Revisado/Aprobado por:
Firma/fecha	Firma/fecha

1. CARACTERÍSTICAS

- PLANCHAS termoplásticas opacas semiflexibles para máquinas de vacío.
- Formuladas con polímeros no considerados peligrosos por OSHA por 29 CFR 1910.
- No contienen látex.

2. FINALIDAD

Planchas para la elaboración de coronas provisionales, puentes temporales, férulas de blanqueamiento, fluorizaciones tópicas, férulas de ortodoncia, copias y duplicados de modelos de escayola y férulas temporales de rápida formación.

3. CLASIFICACIÓN

Producto sanitario Clase I.

4. PRESENTACIÓN

- PLANCHAS COPING 0,5mm (0.020") caja 50 u.

5. NÚMERO DE REFERENCIA

- Ref: 09-052: plancha coping 0,5 mm.

6. MODO DE EMPLEO

Compatibles con las máquinas de vacío Ecovac , Econovac, tray vac, machine III
Seguir las indicaciones recomendadas por el fabricante de la máquina de vacío elegida.

7. ADVERTENCIAS

- Para la limpieza de laminados recomienda un lavado periódico con un jabón líquido suave y un cepillo blando, seguido por un enjuague en un enjuague bucal con sabor agradable para eliminar el sabor jabón.
- La resina fundida provoca quemaduras graves.
- El uso inadecuado puede dar lugar a cortes mecánicos.

8. IMAGEN

